

NHFB01040

ver. 3

NHFB01040020 -208-QS/RU

## Neo Heavy Formula B 10W-40

Полусинтетическое моторное масло премиум-класса категории Super High Performance Diesel (SHPD) предназначено для дизелей тяжелых грузовых автомобилей с многократным наддувом и увеличенными интервалами обслуживания, выпущенными до 2002 года (согласно спецификации MB 229.1). Неприменимы для дизелей с сажевыми фильтрами DPF (с кодом 474, согласно спецификации MB 229.1).

Разработанное по собственной запатентованной технологии «NEO STREAM ATLANTIC», моторное масло Neo Heavy Formula B 10W-40 обладает рядом исключительных свойств:

- Увеличивает ресурс двигателя;
- Обладает повышенной стойкостью к окислению;
- Обеспечивает идеальную чистоту двигателя;
- Обладает повышенной смазывающей способностью;
- Имеет высочайшие противоизносные и эксплуатационные свойства.

Применение:

Класс вязкости SAE	10W-40
Класс API	CI-4/SL
Класс ACEA	E7; A3/B4
Двигатель	Турбированные (и атмосферные) промышленные и автомобильные дизельные двигатели, эксплуатируемые в тяжелых условиях
Тип ТС	Грузовики, автобусы, силовые установки с дизельным ДВС
Соответствие требованиям производителей	MB 228.3; MB 229.1 (превышает требования); MAN 3275/3277; Volvo VDS-3; MTU 2.0; MACK E0-M Plus; CUMMINS CES 20076; CUMMINS CES 20077/20078; Caterpillar ECF-1a; Renault RLD-2/RD-2; Detroit Diesel 93K215; Deutz DQC-III-05; Global DHD-1

NHFB01040

ver. 3

NHFB01040020 -208-QS/RU

### Типовые физико-химические характеристики

Масло моторное «Neo Heavy Formula B 10W-40»

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.АВ29.В.53036 от 10.04.2018г.

Класс вязкости, SAE J 300:	10W-40
Вязкость при 40°C (104°F), ASTM D445:	96,60 мм <sup>2</sup> /с
Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445:	14,55 мм <sup>2</sup> /с
Индекс вязкости, ASTM D2270:	156
Температура вспышки в о.т. по ГОСТ 4333	232°C
Температура застывания по ГОСТ 20287 метод Б	-42°C
Щелочное число, ASTM D2896:	11,1 КОН/г
Сульфатная зольность, ASTM D874:	1,5% от массы

Гарантийный срок хранения 5 лет.

Показатели гарантируются технологией производства и определяются работчиком при постановке продукта на производство.