

v 5.0

NSG47580001-208-TDS/RU

Neo Smooth Shift G4 75W-80

Современное высококачественное синтетическое трансмиссионное масло рекомендовано к применению в большинстве механических трансмиссий легковой, грузовой, сельскохозяйственной и внедорожной техники, требующих применения масел, соответствующих группе эксплуатационных свойств уровня API GL-4.

Разработанное по собственной запатентованной технологии «STREAM ATLANTIC» и имеющее в своем составе противоизносный комплекс «Extreme Pressure», трансмиссионное масло Neo Smooth Shift G4 75W-80 состоит из высококачественной синтетической базы, специального высокотехнологичного пакета присадок последнего поколения и обладает рядом исключительных свойств:

- Высочайшая стойкость к сдвиговым нагрузкам и стабильность присадочного комплекса;
- Повышенная смазывающая способность и великолепные противоизносные свойства;
- Высокая водоустойчивость;
- Снижение вибраций и шумов;
- Абсолютная термостабильность, как залог долговременной работы масла и узла, в целом, в самых тяжелых условиях эксплуатации;
- Отличные низкотемпературные свойства - гарантия защиты узла с первых секунд запуска.

Применение:

| | |
|---|---|
| Класс вязкости SAE | 75W-80 |
| Класс API | GL-4, MT-1 |
| Соответствие требованиям производителей | Ford WSS-M2C200-D2, VW G 052 171 A2, VW G 052 512 A2, VW G 060 726 A2, MAN 341 Z5, MB 235.41, ZF TE-ML 01E, ZF TE-ML 02E, ZF TE-ML 16P, ZF TE-ML 08, AUDI TL 52532, VW 501.50 |
| Тип | Синтетическое |

Типовые физико-химические характеристики

Масло трансмиссионное «Neo Smooth Shift G4 75W-80»

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.АВ29.В.53036 от 10.04.2018г.

| | |
|--|--------------------------|
| Класс вязкости, SAE J 300: | 75W-80 |
| Вязкость при 40°C (104°F), ASTM D445: | 51,09 мм ² /с |
| Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445: | 9,71 мм ² /с |
| Индекс вязкости, ASTM D2270: | 179 |
| Температура вспышки в о.т. по ГОСТ 4333 | 222°C |
| Температура застывания по ГОСТ 20287 метод Б | -45°C |

Гарантийный срок хранения 5 лет.

Показатели гарантируются технологией производства и определяются раз-
работчиком при постановке масла на производство.