

NALG-68

ver. 2.0

NAL0000007-08-QC/RU

Neo Action Light G 68

Современное специализированное высококачественное промышленное трансмиссионное масло с мощным пакетом антифрикционных и противозадирных присадок для редукторов и мультипликаторов со сверхтяжелонагруженными прямо- и косозубыми цилиндрическими, коническими, планетарными, шевронными передачами.

Разработанное по собственной запатентованной технологии «STREAM ATLANTIC» и имеющее в своем составе противоизносный комплекс «Extreme Pressure», редукторное масло Neo Action Light G 68 состоит из высококачественной синтетической базы, специального высокотехнологичного пакета присадок последнего поколения и обладает рядом исключительных свойств:

- Высочайшая стойкость к сдвиговым нагрузкам и стабильность присадочного комплекса;
- Повышенная смазывающая способность и великолепные противоизносные свойства;
- Высокая эмульгирующая способность для работы в условиях возможного обводнения;
- Снижение вибраций и шумов;
- Отличная совместимость с материалами уплотнений;
- Абсолютная термостабильность, как залог долговременной работы масла и узла, в целом, в самых тяжелых условиях эксплуатации;
- Полное отсутствие коррозионной активности по отношению к цветным металлам.

Применение:

Класс вязкости, ISO	68
Назначение	Тяжелонагруженные передачи всех типов редукторов, оснащенных циркуляционной смазочной системой или смазываемые разбрызгиванием; циркуляционные системы смазки подшипников
Продукт соответствует или превосходит следующие требования	ISO 12925-1 CKD: DIN 51517 CLP

NALG-68

ver. 2.0

NAL0000007-08-QC/RU

Типовые физико-химические характеристики

Редукторное масло «Neo Action Light G 68»

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.АВ29.В.53036 от 10.04.2018г.

Класс вязкости, ISO:	68
Вязкость при 40°C (104°F), ASTM D445:	67,2 мм ² /с
Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445:	11,8 мм ² /с
Индекс вязкости, ASTM D2270:	171
Температура вспышки в о.т. по ГОСТ 4333	235°C
Температура застывания по ГОСТ 20287 метод Б	-36°C

Гарантийный срок хранения 5 лет.

Показатели гарантируются технологией производства и определяются разработчиком при постановке масла на производство.